

1-10【汽车车身钣金修护与车架调校技术】-等级证书模块-培训考核指导方案

10-1. [高级]考核 4 个小模块	10-2. [中级]考核 4 个小模块	10-3. [初级]考核 4 个小模块
1. 车辆碰撞损伤诊断分析	1. 车身三维检测与维修作业	1. 准备作业与部件检查拆装
2. 车辆碰撞估损分析技术	2. 钣金焊接切割与维修作业	2. 钣金设备检查保养与操作
3. 维修质量检查技术方案	3. 车架检测校正与维修作业	3. 外部件调整检修保养作业
4. 车架车身调校诊断分析	4. 技术管理与技术培训指导	4. 粘合剂使用与塑料件检修

10.1 培训课程

【培训考核实施方案说明】

(一) 培训方案

1. 每个等级考核4个小模块。
2. 每个小模块5个实训项目，共20个实训项目。
3. 每个实训项目强化培训3学时，共60学时。

(二) 考核方案

1. [实操考核]，考试时长120分钟，考核4个小模块75分及格。
2. 考场每两个工位1名监考老师。
3. [初级、中级、高级]分别考核4个小模块（依据职业技能等级实操考核项目说明）。
4. 每个小模块考试时间30分钟，依次轮换工位考试。

【培训实施方案】：

(一) 学员与师资：

1. 每组3人×10组=30人，教师一位，助教二位。
2. 每组6人×10组=60人，教师一位，助教三位。

(二) 实训场地规划：

1. 规划十个实训区，每个区不少于50m²。
2. 整体理实一体化培训教学区应有800m²以上。

(三) 教具设备规划：

- 每一个任务分解要项单元的实训教具仪器设备不少于三套。
1. 一套作为实训用，一套作为备用，一套作为测评用。
 2. 备用与测评教具同时也是用于强化补救教学考核用。

10.2 评分细则

制定实训作业任务评分细则设计用于职业技能等级(培训任务考核)的自评、互评、师评。

序	评分项	得分条件	分	评分要求	自评	互评	师评
1	安全/7S/态度	作业安全、作业区的7S、个人工作态度	15	未完成1项扣1-3分，扣分不得超15分。	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2	专业技能能力	流程、规范、术语、检查、保养、拆装、调整、测试、诊断、分析、排除等技能	50	未完成1项扣1-5分，扣分不得超50分。	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3	工具及设备的使用能力	岗位所需工具及设备的使用、办公软件的使用能力、软件的使用能力	10	未完成1项扣1-5分，扣分不得超10分。	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
4	资料、信息查询能力	维修资料、资料、信息的检索与查询能力	10	未完成1项扣1-5分，扣分不得超10分。	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
5	数据、判读和分析能力	数据的读取、分析、判断的能力	10	未完成1项扣1-5分，扣分不得超10分。	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
6	表单填写与报告的撰写能力	电子工单、纸质工单、任务记录单的填写	5	未完成1项扣0.5-1分，扣分不得超5分。	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 熟练 <input type="checkbox"/> 不熟练	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
总分							

10.3【汽车车身钣金修复与车架调校技术】职业技能等级实操考核项目说明—(初级)模块

10.3.1 强化培训项目

实训项目	工作	一					二					三					四					
	职业功能	准备作业与部件检查拆装					钣金设备检查保养与操作					外部件调整检修保养作业					粘合剂使用与塑料件检修					
	任务分解要项	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	资料数据参数	仪器拆装 测量量具 使用调试	玻璃及仪表 拆装	前后保险杠 拆装	前后舱盖 拆装调整	车门车窗 拆装调整	翼子板的 拆装调整	焊接设备 检查操作	气动设备 检查操作	切割设备 检查操作	修复设备 检查操作	测量设备 检查操作	前舱盖的 检查修复	后备箱的 检查修复	车门的 检查修复	翼子板的 检查修复	大灯总成 拆装调整	密封条的 拆装调整	座椅地毯 拆装调整	车辆内饰 拆装调整	保险杠的 粘合修补	内饰板件的 粘合修补
	技能知识	1					1					2					1					
	单组时间	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

10.4【汽车车身钣金修复与车架调校技术】职业技能等级实操考核项目说明—(中级)模块

10.4.1 强化培训项目

实训项目	工作	一					二					三					四					
	职业功能	车架三维检测与维修作业					钣金焊接切割与维修作业					车架检测校正与维修作业					技术管理与技术培训指导					
	任务分解要项	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	资料数据参数	机械测量 系统三维 检测	电子测量 系统三维 检测	车身局部 凹凸变形 修复	车架构件 切割焊接 维修	车架变形 液压校正 维修	车身铁板 部件切割 焊接	车身铝板 部件切割 焊接	车身高强度 钢的切割 焊接	车身镁合金 的切割 焊接	车身碳纤维 的切割 焊接	车辆损伤 部位类型 判断	车辆受损 车身量尺 测量	车辆受损 车身仪器 测量	受损车辆 大梁校正 作业	受损车辆 车身校正 作业	钣金维修 车间调度 作业	钣金维修 质量检验 作业	钣金维修 进度流程 把控	钣金维修 费用核算 作业	技术培训 组织开展 作业	
	技能知识	7					3					3					1					
	单组时间	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

10.5【汽车车身钣金修复与车架调校技术】职业技能等级实操考核项目说明—(高级)模块

10.5.1 强化培训项目

实训项目	工作	一					二					三					四					
	职业功能	车辆碰撞损伤诊断分析					车辆碰撞估损分析技术					维修质量检查技术方案					车架车身调校诊断分析					
	任务分解要项	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	资料数据参数	发动机舱 区域碰撞 损伤诊断	车门区域 碰撞损伤 诊断分析	后备箱区 域的碰撞 损伤诊断	车架的碰 撞损伤诊 断及分析	车身区域 碰撞损伤 诊断分析	汽车碰撞 涂料估损 分析技术	汽车碰撞 板件估损 分析技术	汽车碰撞 涂装作业 估损分析	汽车碰撞 装配作业 估损分析	碰撞钣金 修复作业 估损分析	涂装维修 质量检查 技术方案	钣金维修 质量检查 技术方案	部件装配 质量检查 技术方案	维修配件 质量检查 技术方案	性能修复 质量检查 技术方案	机械式三 维测量数 据的分析	电子式三 维测量数 据的分析	轨道式量 规测量数 据的分析	常规工具 测量数据 诊断分析	麦弗逊撑 杆式量规 数据分析	
	技能知识	14					6					4					2					
	单组时间	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3